



2012

中国纺织工业联合会

产品开发贡献奖

CNTAC Innovation Award
on Textiles Development



CNTAC

2012年
中国纺织工业联合会
产品开发贡献奖

*CNTAC Innovation Award
on Textiles Development*



2012

中国纺织工业联合会
产品开发贡献奖

评审委员会

王天凯 高 勇 孙瑞哲 陈树津 张延恺 徐文英 张 莉

杨纪朝 夏令敏 陈伟康 王久新 徐迎新 杨世滨 陈大鹏

杨 峻 孙淮滨 於荣赓 李金宝 朱北娜 彭燕丽 许吉祥

杨永元 端小平 杨兆华 李陵申 王树田 李斌红

宗旨

树立行业产品开发的先进典型
探索产品研发的创新模式
推进我国纺织服装行业的产品开发工作
提高行业科技贡献率和品牌贡献率
促进产品结构调整
推动产业升级

评价准则

一 科技贡献率

重视以先进适用技术改造传统产业，注重技术创新与设计创意，产品具有原创性或在技术上有重大突破，总体技术水平和主要技术经济指标达到国内领先水平。

二 品牌贡献率

实施品牌战略，积极培育自主品牌，开展品牌建设，在业界有较高的知名度和美誉度。

三 科学管理

建立与企业规模及发展阶段相适应的现代化企业管理制度，具备完善的组织结构和规范的管理体系。有明确的产品开发战略，以满足社会需求及生活方式变化为出发点，注重科学的管理流程，注重信息化建设，完善的质量管理控制体系及富有竞争力的营销推广模式。

四 环境保护

注重环境保护，实现循环经济。实施有效的减排、节能、降耗措施，提高资源利用效率，形成低排放、低消耗、低投入、高效率的新产品开发模式。

五 文化建设

注重企业文化建设，增强企业凝聚力，培育核心竞争力，并将文化传承和产品创新相结合。

六 人才培养

实施以人为本的人才战略，形成优秀人才的培养模式，建立产品开发人员的技能培训、晋升管理及绩效考核与激励制度，形成高效的新产品研发人才队伍。

七 集成创新

注重企业自身相关资源的整合，提高劳动生产效率。与上下游企业紧密合作，积极开展产学研合作，实现相关产业链的合作，利用相关资源进行集成创新。

八 经济效益

尊重市场运作规律，按照现代企业制度建设企业，技术与产品市场化程度高，取得显著的经济效益。

九 社会责任

积极参与CSC9000T中国纺织服装企业社会责任管理体系建设，应用中国纺织服装企业社会责任报告纲要（CSR-GATEs）发布企业社会责任报告，勇于承担企业社会责任。



获奖单位

2012 年度中国纺织工业联合会 产品开发贡献奖获奖企业



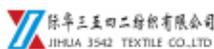
齐鲁宏业纺织集团有限公司



江苏联发纺织股份有限公司



山东岱银纺织集团股份有限公司



际华三五四二纺织有限公司



山东济宁如意毛纺织股份有限公司



江苏丹毛纺织股份有限公司



南京海欣江宁长毛绒有限公司



湖南华升洞庭麻业有限公司



江苏华佳控股集团有限公司



丝绸之路控股集团有限公司



达利丝绸（浙江）有限公司



浙江华欣新材料股份有限公司



苏州金辉纤维新材料有限公司



唐山三友集团兴达化纤有限公司



上海华峰超纤材料股份有限公司



福建三宏再生资源科技有限公司



龙福环能科技股份有限公司



烟台泰和新材料股份有限公司



恒逸石化股份有限公司



桐昆集团股份有限公司



义乌华鼎锦纶股份有限公司



裕鑫集团有限公司



江苏霞客环保色纺股份有限公司



江苏德赛化纤有限公司



宁波大发化纤有限公司



福建凯邦锦纶科技有限公司



丹东优耐特纺织品有限公司



辽宁宏丰印染有限公司



浙江美欣达印染集团股份有限公司



联邦三禾（福建）股份有限公司



浙江莱美纺织印染科技有限公司



福建省华奇环保印花有限公司



青岛即发集团控股有限公司



广东健业纺织有限公司



青岛雪达集团有限公司



泉州海天材料科技股份有限公司



义乌市绿康袜业有限公司



浙江台华新材料股份有限公司



吴江汉通纺织有限公司



紫罗兰家纺科技股份有限公司



杭州柯力达家纺有限公司



江苏腾盛纺织工集团



真北集团有限公司



北京纺织控股有限责任公司



常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司



福建鑫华股份有限公司



佛山市斯乐普特种材料有限公司



常州市润源经编机械有限公司



广东丰凯机械股份有限公司



常州市第八纺织机械有限公司



江苏迎阳无纺机械有限公司



常州市武进五洋纺织机械有限公司



卡宾服饰(中国)有限公司



江苏华艺服饰有限公司



宁波乐町时尚服饰有限公司



石狮市佐岸服饰有限公司

2012 年度中国纺织工业联合会 产品开发推动奖获奖单位



浙江海宁经编生产力促进中心



中国十大服装专业市场
广州白马服装市场
GUANGZHOU BAIMA GARMENT MARKET

广州白马服装市场有限公司

* 排名不分先后

创新风采



齐鲁宏业纺织集团有限公司

企业致力于功能性差别化纤维纱线的开发，是国家功能性差别化纤维纱线产品开发基地。建立了与之相配套的先进技术装备和相适应的研发队伍，拥有发明专利13项。产品以毛、麻、丝等天然纤维与其他新型纤维混纺为特色，开发生产不同比例的高附加值产品，取得了明显的经济效益。独创的新型纺纱方式“聚成纺”在今年北京国际（春夏）纱线面料展上引起良好反响，开发的“芳纶耐高温防护服面料”获得济南市科技进步奖。目前企业在机生产的新品种达到400多个，新产品比重已占全部产品的80%以上。企业多次荣获“山东省著名商标”、“全国针织纱用户信得过优等产品”等称号。



江苏联发纺织股份有限公司

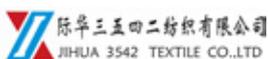
企业主营高档色织面料及高档色织衬衫，是国家色织产品开发基地。企业建立和完善了产品开发体系，致力于高附加值、高档次产品的开发，拥有授权发明专利6项，软件著作权30项。开发出了潮交联免烫面料、360^S纯棉超高支高密弹力色织面料、全天然无莱卡弹力织物等新产品100多个，每年新产品销售收入均占公司销售总收入的70%以上。企业注重人才队伍建设，建有江苏联发现代纺织技术研究院，并与国内知名院校建立合作培养机制。企业通过了ISO9001质量管理体系、AA测量管理体系及欧洲环保纺织品Oeko-Tex Standard 100标准认证。持续15年进入全国色织行业前十位，居江苏色织行业第一位。





山东岱银纺织集团股份有限公司

企业致力于竹节纱及差别化产品的开发生产，是国家竹节纱产品开发基地。建有省级技术研发中心，设纺纱、牛仔布、毛纺和服装等4个分中心。拥有发明专利5项、实用新型专利15项，参与制定行业标准2项。“一种交捻竹节纱的生产方法”发明专利获得第十四届中国专利金奖。以原液着色纤维应用为代表的色纺纱、以各种功能性纤维为代表的差别化非棉纤维、以涂料染色为代表的环保染色等技术和产品获得市场认可。产品获中国流行面料入围奖12项，“岱银”牌化纤及混纺牛仔布获中国棉纺织行业“最具影响力产品品牌”称号，是山东省纺织行业首家国家AAAA级标准化良好行为企业。



际华三五四二纺织有限公司

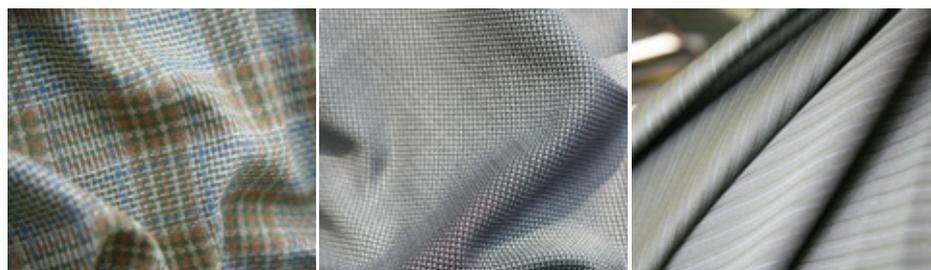
企业是专业从事纺、织、染整、服装和家纺于一体的综合性企业，主导特色产品包括高支高密纯棉坯布、天丝®、天竹、汉麻、木代尔等高档功能性面料。企业拥有完善的产品开发体系，不断创新纺纱、织造技术，与国内优秀院校开展多形式的产学研合作，近年来拥有发明、实用新型和外观设计等专利177项，参与制定行业标准11项。自主研发生产的“木棉纤维紧密纺混纺纱及生产技术”与“特种涤纶与棉混纺吸湿排汗衬衣面料及生产技术”分获市科技进步一、二等奖，被列入2012年度国家重点新产品计划。“天丝、天竹系列高档功能性纺织品研发及产业化”项目获得省科技进步三等奖，“天丝、天竹等功能性高档家纺面料项目”列入国家科技部火炬计划。





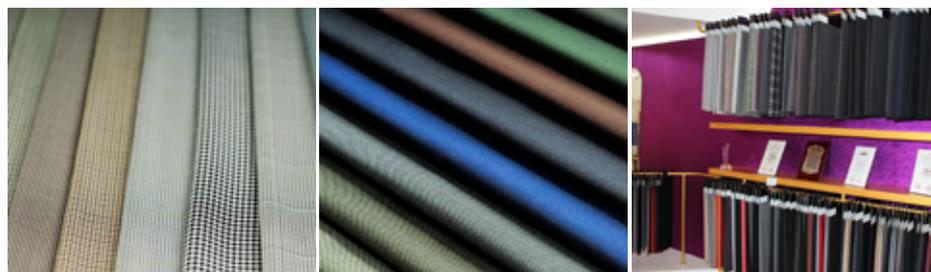
山东济宁如意毛纺织股份有限公司

企业主要从事精毛纺面料产品的开发和生产，是国家高新技术企业及国家精毛纺产品开发基地、AWI超细MERINO羊毛合作单位。年产高档精纺面料2000万米。2011—2012年上半年研发新品达到4000余个，其中抗皱、舒适、弹性、自清洁功能于一体的旅行西服畅销国内外市场。2011—2012年，授权实用型专利3项，外观专利12项，参与制定行业（国家）标准4项，完成省部级科研项目2个，经过行业专家认证，具有良好的技术提升和产品收益。企业贯彻执行CSC9000T社会责任管理体系，通过ISO14001环境管理体系认证，取得了Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证证书。



江苏丹毛纺织股份有限公司

企业是集精毛纺面料、精毛纺时装产品研发，条染、纺纱、织造、染整、服装生产为一体的综合性企业。重视产学研结合，与国家纺织产品开发中心、国际羊毛局、东华大学、西安工程大学等科研院所建立长期合作关系，并迅速将新产品研发转化为商品，如隔热、降温、阻燃、防尘等功能性面料被总后和武警等部门采用。“丹毛弹”形态记忆精纺面料畅销市场。企业已获得知识产权112项，其中发明专利4项、实用新型专利13项，省高新产品3个，省重点新产品1个。企业把信息化改造与融合作为企业的核心战略目标，与中科院、美国ROCKWELL公司合作，实施DMMES项目对物料进行流程跟踪。





南京海欣丽宁长毛绒有限公司

企业致力于人造毛皮服装面料的开发和生产，主导产品为毛条喂入式人造毛皮。产品具备替代野生动物毛皮的特点，高仿真类人造毛面料成功进入法国PV展。企业注重上下游产业链结合，主导创建了“人造皮草绿色创意联盟”。每月开发新产品数量达到30~50个，新产品开发过程中大胆采用新原料、新工艺和新技术，拥有一项实用新型专利“一种薄型人造毛皮织物”。企业通过ISO9001、ISO14001管理体系认证及Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证，连续四年被南京市环保局评为南京“环境行为绿色化等级企业”，还多次被评为“创建劳动关系和谐先进单位”；2011年，获得由中国毛纺织行业协会组织的全国人造毛皮产品评奖中的最佳工艺创新奖、精品奖和优质产品奖。



湖南华升洞庭麻业有限公司

企业是专注于苧麻加工、纺纱、织造为一体的大型国有企业，是国家苧麻产品开发基地。主导产品有：高支高档含麻纱线、麻类家纺面料、高支细薄麻织物、色纺色织麻产品等。企业建立了完善的产品开发体系，拥有一支素质过硬的研发队伍，并建立了有效的激励机制。企业注重与上下游产业链的紧密结合，将产品研发向终端延伸，特别是与家纺、服装、针织等企业协作开发麻类新产品。获得发明专利5项，实用新型专利2项，参与制定行业标准5项。20多个产品通过了省级新产品技术鉴定，40多个产品入围“中国流行面料”，研发的超高支细薄苧麻织物产品，被评为国家重点新产品。企业通过了ISO9001质量管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证。





江苏华佳控股集团有限公司

企业是集育种、缫丝、捻线、织造、印染、服装、贸易于一体的产业链完整的丝绸生产企业，是国家丝绸产品开发基地。主导产品包括：中国驰名商标“桑罗”牌丝绸服装、中国名牌“迎春花”牌白厂丝、捻线丝等产品。企业创建了江苏省茧丝绸改性与加工工程技术研究中心、江苏省企业技术中心和国家级博士后科研工作站华佳分站等3个科研平台，注重产学研合作，与多家科研机构 and 高校建立合作关系。企业注重高性能多功能的丝绸产品开发，新产品产值率为67.54%。拥有授权发明专利9项、授权实用新型专利 25项、授权外观设计专利175项，参与制定行业（国家）标准1项。企业通过了ISO9001质量管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证。获得中国丝绸企业10强、国家纺织科技型企业等荣誉称号。



丝绸之路控股集团有限公司

企业集蚕茧收烘、缫丝、织造、丝绸服装、丝绸家纺和贸易于一体，致力于产品研发和科技创新，打造民族丝绸的国际化品牌。企业具有完备的产品开发战略规划和完善的产品开发体系，注重上下游产业链结合，创建了自主品牌“湖商”、家纺品牌“欢莎”。拥有两个在欧洲的品牌设计工作室，一家省级技术中心和一家市级研究中心。重视科研人才引进和培养，拥有制丝、织造、时尚家纺等多个研发团队，建立了绩效考核等激励机制。企业拥有27项专利，申请国家专利35项。企业荣获“全国百家和谐劳动关系模范企业”、“全国服务业500强企业”。





达利丝绸（浙江）有限公司

企业是集丝绸与丝绸制品的研发、生产和营销于一体的现代化高科技企业，重点研发高档真丝梭织、针织面料及真丝绸制品，主导产品为真丝宽幅提花面料、真丝屏蔽提花面料、抗绉可机洗真丝绸等。企业产学研结合紧密，建立了多个新产品孵化平台和研发中心。获得专利48项，其中发明专利5项，实用新型专利10项，参与起草制订国家、行业标准13项。“达利发”为浙江省著名商标、中国驰名商标，“达利丝绸”为浙江省知名商号，“雅慕”为绍兴名牌产品。企业荣获“浙江省诚信民营企业”、“海关AA类管理企业”等荣誉称号。建立了院士工作站，参与的3个重点科技专项和技术创新项目分别获得“纺织之光”中国纺织工业联合会科技进步二、三等奖。



浙江华欣新材料股份有限公司

企业主要从事多色系环保纺织新材料的研发，主导产品为环保型彩艳涤纶绣花线及彩色涤纶长丝。企业注重产学研结合，具备完善的产品开发体系，开发出了一系列拥有自主知识产权的新产品、新技术，如“原液着色”技术、“免上浆”技术、“熔体直纺在线配色添加”技术。拥有发明专利4项、实用新型专利5项、外观设计专利4项，参与制定行业标准4项、国家标准2项、实物标样1项。产品被列入国家火炬计划、国家创新基金、国家发改委纺织开发专项、国家财政部科技成果转化项目，多次获得中国纺织工业联合会科技进步奖及中国节能减排功勋企业、中国企业自主创新TOP100企业等荣誉称号。





苏州金辉纤维新材料有限公司

企业主要从事功能性差别化涤纶纤维的研发、制造及销售业务，是国家功能性差别化纤维开发基地。企业主导产品包括阻燃、抗菌、高仿真棉麻等功能性差别化涤纶长丝等。典型新产品阻燃涤纶长丝市场占有率高，仿棉系列产品已被成功应用于李宁、匹克、阿迪达斯等国内外著名品牌服装上。企业大力实施“产学研”相结合的研发方式，提高了科技成果向生产转化的速度和效率。企业拥有授权专利18项，其中发明专利4项。参与制定并通过实施的行业（国家）标准10项。近年来企业开发的面料产品先后6次入围“中国流行面料”。企业获省级高新技术产品认定6项，新产品新技术鉴定9项。企业已通过ISO9001质量管理体系认证及Intertek再生聚酯及碳足迹体系认证。



唐山三友集团兴达化纤有限公司

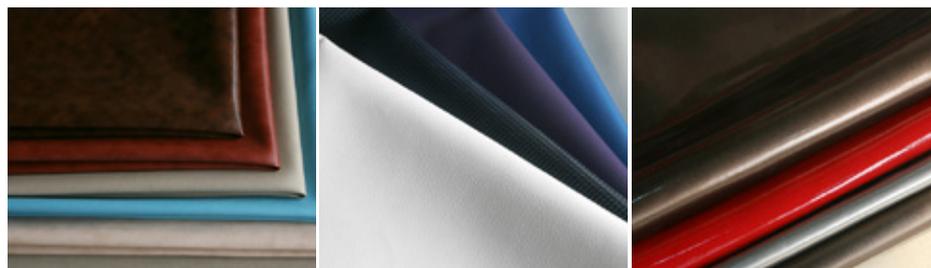
企业是行业内具有领先地位的纤维素纤维生产企业。典型新产品包括卫材用高白度短纤维、变性竹浆短纤维、细旦纤维、着色纤维、纺织用阻燃纤维等。企业大力推行与高校和科研院所进行产学研合作开发工作，拥有河北省纤维素纤维工程技术研究中心、博士后工作站、院士工作站等。企业已取得发明专利7项，实用新型专利15项。企业开发的具有完全自主知识产权的6万吨/年粘胶短纤维生产线，使我国纤维素纤维制造技术达到世界领先水平。“高效低碳环保粘胶短纤维成套技术装备及关键技术集成开发”项目获2012年中国纺织工业联合会科技进步一等奖。企业通过了ISO9001、ISO14001、GB/T28001-2001管理体系认证和Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证。





上海华峰超纤材料股份有限公司

企业主要从事超细纤维聚氨酯合成革的研发、生产、销售与服务，特色产品包括：彩色超细纤维聚氨酯合成革、超细纤维防护鞋用合成革、超纤阻燃汽车革用基布等。企业年生产能力1560万平方米，2007—2011年销售量连续在国内同行业排名第一。拥有上海市企业技术中心，有一支由博士、硕士和学士为骨干的技术研发队伍，新产品产值率58%。企业拥有25项自主知识产权的授权专利。由企业起草、参与制定的轻工行业标准《聚氨酯束状超细纤维合成革》（QB/T2888-2007与烟台万华合作）、《防护鞋用合成革》（QB/T4044—2010）和《合成革用聚氨酯树脂》（QB/T4197—2001与华峰合成树脂合作）已开始实施。



福建三宏再生资源科技有限公司

企业主营业务是丙纶纱及其制品的生产经营、废旧塑料的消解和再利用、以及箱包系列产品的研发与销售，是国家聚丙烯再生产品生产研发基地。企业主导产品包括PP纱、织带及箱包系列产品等。企业注重产品结构的调整与优化，注重上下游产业链的合作，注重与高等院校联合，积极开展产学研协同创新工作。获得发明专利3项、实用新型专利13项，是《再生丙纶牵伸丝》行业标准起草单位。企业质量管理体系健全，已通过ISO9001、ISO14001以及ISO14024等体系认证。进入2011—2012年度中国纺织服装企业竞争力500强和化纤行业竞争力20强。





龙福环能科技股份有限公司

企业专注于再生聚酯长丝的生产及深加工，是国家再生聚酯纤维产品开基地。生产范围涉及瓶片回收、清洗、纤维生产、毛毯生产等。典型产品包括：再生涤纶FDY长丝、再生涤纶绿色低弹丝及再生涤纶毛毯等。企业制定了科学的新产品开发战略规划、具有较强的研发实力，并建立了配套的激励制度，建有省级“企业技术中心”和“东华大学-龙福环能科技联合研发中心”及“山东省企业院士工作站”。获得发明专利1项，实用新型专利7项，成为再生涤纶低弹丝、再生涤纶预取向丝、再生涤纶牵伸丝三项行业标准制定单位，通过ITS国际再生聚酯管理体系认证。企业自主研发的利用废旧聚酯生产涤纶工业丝和涤纶牵伸丝双双填补了国内技术空白，达到国际领先水平。



烟台泰和新材料股份有限公司

企业是行业内综合实力强、知名度高的高新技术纤维产品生产和销售企业，是全球唯一一家拥有间位芳纶基导电纤维技术和生产间位芳纶基导电纤维的企业。主营产品有氨纶、间位芳纶、对位芳纶等三大系列，均获得Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证。其中纽士达®氨纶和泰美达®间位芳纶是国家名牌产品，间位芳纶短纤是国家重点新产品、国家自主创新产品。企业建立了高效的产品研发队伍和完善的产品开发激励机制，拥有7项发明专利和1项实用新型专利，参与制定行业（国家）标准11项，获得山东省专利奖一等奖和国家专利优秀奖各1项。目前已开发和推广了间位芳纶基导电纤维在军警服装、职业工装、高档西服以及抗静电羊毛衫等服装领域的应用。





恒逸石化股份有限公司

企业是集PTA、聚酯纺丝、加弹于一体的大型民营企业集团，先后成功研发了聚酯、PTA、己内酰胺的自主知识产权国产化技术，在行业内具有重要影响。开发了抗静电、阳离子、吸湿排汗、冰凉丝、超仿棉等多个新产品，新产品投产率达到65.2%，新产品产值率45%以上。企业拥有国家级技术中心和博士后工作站，通过自主技术创新、与高校产学研合作、与知名企业合作等方式进行研究与开发，目前已获授权发明专利14项，实用新型专利26项，参与制定国家标准1项，行业标准3项。企业通过了ISO9001、ISO14001管理体系认证，产品获中国名牌、出口名牌、国家免检产品、纺织品牌文化企业50强等荣誉称号。



桐昆集团股份有限公司

企业主要从事聚酯切片和涤纶长丝的生产经营业务，主导产品包括高性能涤纶差别化POY、FDY、DTY、ITY、BSY和中强纤维等，特色产品包括高性能微消光缝纫专用涤纶丝、涤纶中速混纺型氨替纤维、超透气性仿毛制毯丝、钻石绒纤维、非环吹单板纺雪尼尔纱专用丝等。企业拥有浙江省企业技术中心，与浙江理工大学合作成立了新纤维研发中心，形成了较为规范和完善的管理体系。企业获得专利113项，参与制定国家和行业标准6项，近年来承担的国家级火炬计划项目5项，星火计划项目2项。企业通过了ISO14001管理体系认证，获得中国名牌、国家免检产品等荣誉称号，多项新产品荣获中国纺织工业联合会科技进步奖。





义乌华鼎锦纶股份有限公司

企业是在A股主板上市的公众型企业，专业从事差别化锦纶长丝研发、生产、销售，主导产品为细旦、超细旦、超粗旦、全消光、超亮、中空、扁平、异形中空、吸湿排汗、抗菌、多异轻柔等差别化、功能性锦纶。企业重视产品创新体系建设，在省级企业研发中心的基础上，组建了“华鼎锦纶省级企业研究院”，开展产学研联盟合作。拥有发明专利5项，主持制定行业标准3项，参与制定行业标准2项。企业自主研发的“多异轻柔针织用锦纶关键技术研究及产品开发”填补了国内空白。产品获“中国驰名商标”、“浙江名牌产品”和“浙江省科学技术奖”等奖项，企业为国家高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业。



裕鑫集团有限公司

企业以锦纶色纱、锦纶6、锦纶66为核心业务，拥有国内领先的锦纶细旦多孔弹力丝和色纱的核心技术，是国内少数能同时生产锦纶6和锦纶66的企业之一。企业注重产学研结合，技术研发中心系“省级高新技术企业研究开发中心”，自2009年以来累计自主研发新产品12个，其中与高校合作开发新产品1个，形成科技成果转化12个，拥有自主知识产权的高新技术产品收入占全部高新技术产品收入的60%以上。近3年内获发明专利1项，实用新型专利10项，外观设计专利2项。企业通过了ISO9001、ISO14001、OHSAS18001管理体系认证，锦纶色纱通过了Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证，裕鑫商标被认定为“浙江省著名商标”，裕鑫牌锦纶弹力丝被评为“浙江名牌产品”。





江苏霞客环保色纺股份有限公司

企业致力于环保彩纤、无染彩棉、无染彩纱及针织、机织、家纺、功能性纺织面料用纱的开发，是国家环保彩纤产品开发基地。企业研发团队实力较强，已获得发明专利5项，实用新型专利5项，参与制定《有色涤纶短纤维》、《纯涤色纺纱》、《再生涤纶短纤维》等3项行业标准，开发的新产品填补了多项国内外产品空白。企业与专业科研院所保持长期合作，建立了研发中心、基地、联盟等平台，与国家纺织产品开发中心联合优秀面料开发企业，共同组建了“原液着色纺织技术创新联盟”，进行原液着色纤维及其产业化应用研究。企业先后通过了ISO9001、ISO14001管理体系认证，是中国纺织工程学会环保彩纤技术研发中心和中国流行色应用示范基地。



江苏德赛化纤有限公司

企业以开发生产差别化、功能化涤纶短纤为主，主导产品如三维卷曲中空纤维、高强棉型涤纶短纤、高档无纺布专用纤维和半光缝纫线用纤维等，市场认知度高、市场占有率领先。企业具有突出的产品创新能力，产品主要定位于家纺和产业用市场，战略规划合理。企业在产学研及上下游一体化开发方面做了大量有益的尝试，与多家科研院所及高校、下游用户合作开发了市场急需的多个新产品，新产品投产率达到89%。企业已申请专利11项，其中发明专利6项。企业通过了ISO9001质量管理体系认证。





宁波大发化纤有限公司

企业致力于再生涤纶短纤开发和生产，生产范围涉及瓶片回收、丝泡料回收/生产、废旧纺织品（布泡料等）回收/生产、瓶片清洗、纤维生产等。主导产品有：二维/三维再生中空涤纶短纤维、以废旧纺织品开发的军用纺织品及PET/PEN合金纤维等产品。企业新产品开发组织体系健全，产品技术含量高，注重知识产权保护，已取得发明专利6项，实用新型专利108项，参与制定再生、再生阻燃、再生有色涤纶短纤维等3项行业标准和1项再生聚酯瓶片协会标准。企业通过ISO9001、ISO14001、OHSAS18001、Oeko-Tex Standard 100等体系认证、国际再生体系及碳足迹等体系认证，是“国家高新技术企业”、“宁波市涤纶短纤维企业工程技术中心”。



福建凯邦锦纶科技有限公司

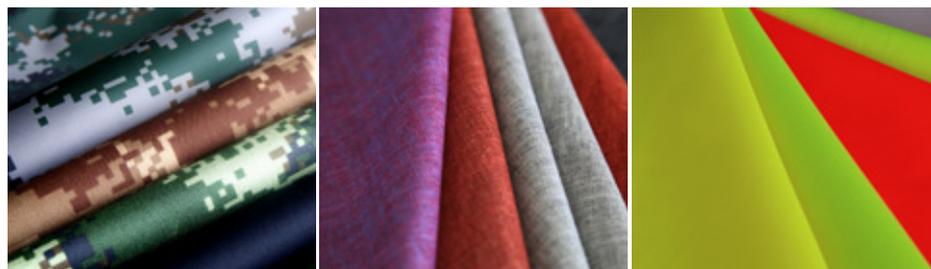
企业是集锦纶研发、生产、销售为一体的高新技术企业，主要产品为PA6、FDY、HOY、POY、DTY、加捻丝长丝及产品。典型新产品“抗光功能锦纶长丝FDY”的开发创造了该规格产品的AA级率新的高点，填补国内高端产品的市场空白。企业具有完备的新产品开发实施流程与制度，聘请国内外资深技术专家组织新产品开发，与高校开展产学研合作，具有一定的产业链协同创新能力，已获得6项实用新型专利。企业拥有完善的质量保证体系，先后通过了ISO9001、ISO14001、OHSAS18001管理体系认证，获得“福建省名牌产品”、“福州市知名商标”、“2011年度功勋企业”等多项荣誉称号。





丹东优耐特纺织品有限公司

企业是集纺织面料开发、印染及后整理于一体的生产型企业，是中国环保型印染产品研发生产基地。主导产品是利用冷转移印花技术，开发出国内首创环保印花全棉仿牛仔、尼龙面料等系列产品。企业产品创新体系和产品开发激励机制健全，建立了省级企业技术中心，拥有国内发明专利3项，参与制定行业技术标准1项。承担的国家“十一五”科技支撑项目“无水印染新技术及智能装备”，属国内首创、国际领先水平。企业通过ISO9001、ISO14001管理体系认证，是纺织技术创新示范企业、国家火炬计划重点高新技术企业。



辽宁宏丰印染有限公司

企业主营纯棉、涤棉、涤粘、涤纶等纺织印染品，成功开发三防整理产品、防静电产品、阻燃整理产品、工业水洗类产品等功能性及差别化特色面料，为某导弹发射基地开发工作服面料。企业拥有一支较强的产品开发队伍，产品创新体系和产品开发激励机制较完善，注重产学研结合，产业链上下游合作转化科研成果，提升了产品开发水平。企业拥有发明专利5项，实用新型专利1项，“差别化纤维面料精细化印花技术及其产品应用开发”项目获中国纺织工业联合会科学技术进步二等奖。企业通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证，是中国纺织服装企业竞争力500强企业。



浙江美欣达印染集团股份有限公司



企业致力于生产棉、棉氨纶、麻、涤棉产品的染色、印花和涂层，是国家特种工装及休闲面料产品开发基地，上市公司。企业拥有自主开发的雕印印花技术、冷轧堆染色技术，建有国家级企业技术中心，注重产业链上下游合作和产学研结合。近3年申报专利达80余项，参与制定行业标准5项。企业通过了ISO9001、ISO14001、Oeko-Tex standard 100生态纺织品认证、Intertek-CCFA产品碳足迹认证、白名单管理体系认证和GOTS有机纺织品认证，是省高新技术企业、国家火炬计划重点高新技术企业、中国民营企业制造业500强企业。



联邦三禾（福建）股份有限公司



企业是福建省高档成衣染色及功能性休闲面料领军企业，拥有研发、织造、染整、服装、成衣染色及后整理的完整产业链，主导产品包括低碳降温系列机织面料、水晶整理面料、风暴棉、爽洁整理面料、成衣染色系列产品。企业拥有全套进口的高档成衣染色及后整理生产线。企业产品开发管理体系健全，注重产学研结合，拥有实用新型专利7项，参与制定福建省地方标准1项，有机棉面料、风暴棉面料、降温纤维面料、干爽、爽洁系列功能性面料、柔软拒水牛仔功能性户外休闲面料达到国内领先水平。企业通过ISO9001、ISO14001、Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证，是福建省高档成衣染色行业的领军企业。





浙江莱美纺织印染科技有限公司

企业主要从事各类中高档织物面料的研发、生产、加工、销售业务，主导产品为家纺面料、产业用布、伞面绸、服装面料等中高档面料。企业拥有自主创新能力较强的产品研发队伍，与东华大学开展产学研合作，成立联合研发中心，开发新型环保高档功能性印染面料以及节能减排技术，实现科研成果转化。目前拥有印染技术发明专利2项、实用新型专利10项、计算机软件著作权9项、外观设计专利51项，有“省级新产品”6项、承担“湖州市科技攻关计划项目”1项，2012年获“纺织之光”中国纺织工业联合会科技进步三等奖。企业通过ISO9001、ISO14001及GB/T28001-2011管理体系认证。



福建省华奇环保印花有限公司

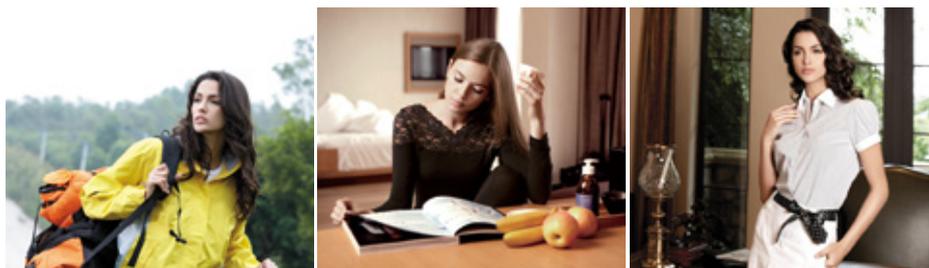
企业集科研、生产、销售为一体，主导产品是利用冷转移印花技术，开发出国内首创的环保印花全棉仿牛仔、尼龙面料等系列产品。企业拥有自主研发的冷转移环保印花技术与成套冷转移印花生产流水线，是绿色低碳、节能环保的现代纺织高新项目，解决了印花染料环境污染问题，印花品质达到数码印花质量。企业产品创新体系较完善、规范，以冷转移印花技术为基础，注重冷印技术的节能研发和升级、节能技术人才的培训及节能咨询服务。获得20多项国家科研发明及实用新型专利，冷转移尼龙印花面料获2012年中国国际面料设计大赛“最佳科技创新奖”。





青岛即发集团控股有限公司

企业主要从事纺织服装研发、生产和出口业务，主导产品包括：甲壳素纤维及针织品、医用敷料，以及其他功能性、多组分纤维混纺针织服装。研发的功能性双面棉织物正面呈现优异的拒水拒油性能，反面呈现亲水导湿性能，达到多功能型面料的要求。多年来新产品产值率保持在45%以上。企业制定了完善的新产品开发规划，建有国家级企业技术中心、院士专家工作站和博士后科研工作站，新产品开发队伍建设及激励制度逐步完善，拥有授权国家发明专利12项，参与制定行业（国家）标准14项。企业研发的医用甲壳素纤维材料已批量出口到国外多家医用企业，用于临床试验和申请产品批号，海洋生物纤维材料已成为企业今后中长期重点发展的主导产业之一。



广东健业纺织有限公司

企业致力于快时尚面料的设计、开发、生产和销售。典型产品如北极绒（网络面料）、银河(BB071043#)、金彩葱(BB041013#)等，采用新工艺、新技术、新材料，取得了较好的销售业绩。企业有一支较强的新产品开发队伍，追求时尚的产品开发理念，积极整合资源，对上游企业的新原料、新工艺、新设备充分利用，具备快速反应的产品开发机制。企业通过网络为客户提供全流程专业服务，形成一个上下游企业密切合作的完整供应链。





青岛雪达集团有限公司

企业主要生产高中档针织服装，主导产品分为针织内衣、童装、休闲运动服和家居休闲服等四大系列。企业以科技创新为主导，围绕高附加值产品开发和自主品牌发展战略，建立完善的人才激励机制，重视产学研合作。产品注重功能性和生态环保性，采用新型纤维材料，研发多组分面料产品，提高人体穿着的舒适性和外观新颖性，提高产品附加值，产品多次填补国内及国际空白，获得国家专利8项、国家重点新产品4项，省部级科技进步二等奖4项、三等奖3项，市级科技进步二等奖2项，先后参与制定行业标准2项。企业先后被评为“山东省百强民营企业”、“中国民营500强企业”、“中国针织服装制造业十强企业”。



泉州海天材料科技股份有限公司

企业是一家集原料开发、面料生产、服装制造为一体的大型高科技纺织企业，致力于新型环保材料、功能性、差别化纺织材料的开发、应用和推广，是国家纬编针织产品开发基地。主要产品为针织面料和服装，产品分为八大功能性面料系列，如吸湿速干系列、生物基绿色环保系列等。企业重视产品开发工作与产业链上下游合作，与国内优秀科研单位、高校共同组建多个产品研发机构，提升了企业的研发能力，新产品质量标准完善，并高于行业标准，在同行业处于先进水平。企业荣誉“国家火炬计划重点高新技术企业”、“国家星火计划龙头企业技术创新中心”、“国家博士后科研工作站”、“国家产业用纺织品工程研究中心”、“福建省高新技术企业”等荣誉。





义乌市绿康袜业有限公司

企业采用新技术开发无缝双层裤等产品，具有从设计、织造、拼缝、染整到包装一体化生产线，旗下拥有“绿康”、“情娜”、“艾丽斯”、“菲尼斯”等多个品牌产品。企业注重技术改造，积极引进国际上较为先进的生产设备，在行业中起到示范和引领作用，开发的第三代无缝双层裤等产品深受市场欢迎，取得了较好的经济效益。企业荣获“2012中国纺织品牌文化创新奖”、“2012年中国电子商务暨网络商品博览会大会指定商品”、“全国质量诚信AAA品牌企业”等称号，绿康品牌也被评为“全国放心消费信用品牌”。



浙江台华新材料股份有限公司

企业是产业链较为完整的锦纶功能性产品开发企业。主导产品包括：蝉翼纺、尼丝纺、塔丝隆、快干面料、高透湿面料、抗紫外线面料等功能性面料，新产品产值率达到72.92%。企业产品开发战略具体，规划目标明确，产品开发体系比较完善，建立新产品开发激励机制，研发投入占销售收入的3.3%，企业注重产学研结合，与东华大学、嘉兴学院建立了合作关系。企业研发的细旦高密、抗菌、防辐射、防水、防紫外线等功能面料取得了多项专利，拥有发明专利4项，实用新型或外观设计专利50余项，获得2012年度中国化纤长丝面料名优精品奖和金奖。企业先后通过了ISO9001、ISO14001、Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证。





吴江汉通纺织有限公司

企业致力于中高档女装面料开发与生产，是国家环保时装面料开发基地。企业每年研发新产品数量200项以上，主导产品包括环保天然面料系列、超薄高支强捻系列、单丝面料系列等。企业制定了产品开发战略规划和完善的产品开发实施流程，组建了产品研发队伍，建立人才培养激励机制，有效将企业的人才优势最终转化为经济效益。企业拥有发明专利1项、实用新型8项、外观设计100项。企业通过ISO9001质量管理体系认证，连续9年荣获“中国流行面料入围企业”称号，连续5年入围“中国纺织服装企业竞争力500强”。



紫罗兰家纺科技股份有限公司

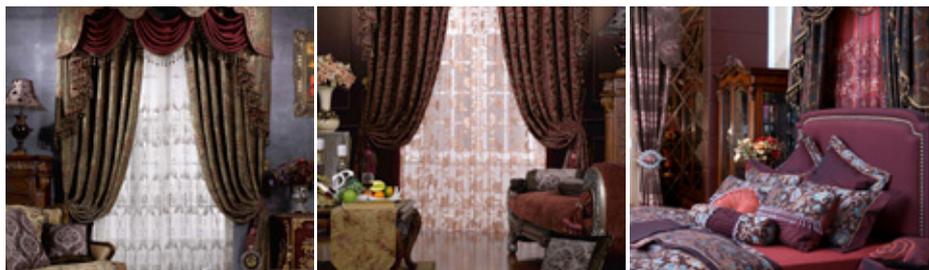
企业从事功能性家纺产品的研发、生产和销售，主导产品包括无菌家纺产品、持续抑菌家纺产品、精油促睡眠家纺产品等，新产品产值率达71.12%。企业拥有完善的产品开发管理体系，规范的流程制度，研发费用占销售收入的4.10%，激励制度健全。企业积极开展产学研合作，促进研发成果产业化应用，成为国内家纺行业首家“企业研究生工作站”设站企业。拥有实用新型专利28项，外观设计专利152项、花型版权400件，制定无菌家纺产品企业标准4项。企业在品牌建设、市场经营和自主创新方面位于国内家纺行业前列。企业获得中国驰名商标、国家免检产品等诸多称号，2012年获中国纺织工业联合会科学技术进步三等奖。





杭州柯力达家纺有限公司

企业从事以装饰布为主的新型家纺用品的开发、生产、销售，是沙发布面料开发基地、中国美院教学实验基地。产品开发以市场为导向，注重原创设计，品牌特色鲜明，采用新型花式纱线研发的TENNESSEE、FLORIDA等典型产品，新产品产值率达30%。企业为国内外知名客户提供系列产品与服务，企业已取得微浪、粉色佳人、纷绕、追梦威尼斯等25项版权登记。企业通过ISO9001质量管理体系认证、“美国沙发布标准”认证、Oeko-Tex Standard 100生态纺织品认证，荣获“2011—2012年度全国纺织服装企业竞争力500强企业”称号。



江苏腾盛纺工集团

企业主营功能性、差别化纤维及其提花窗帘面料系列产品的研发、设计、生产、销售等业务，是现代化家纺企业，是国家提花遮光窗帘产品开发基地。拥有较为完整的产品开发管理体系，重视产学研合作，与华东理工大学建立了长期合作关系，新产品产值率达42%。2011年企业研发的“多经轴特宽幅提花遮光面料”被江苏省科技厅评为省“高新技术产品”，采用的原料和配比都为国内外首创。企业拥有发明专利7项、实用新型专利8项、外观专利465项，有10项科技成果通过省级新产品、新技术鉴定，12项省高新技术产品，18项市级高新技术产品，1项市级名牌产品。2011年获得沭阳“突出贡献奖”、“自主创新奖”、“扩量提质奖”等荣誉称号。





真北集团有限公司

企业主要从事家纺面料的研发、生产及销售，是家纺布艺行业知名企业。以自主研发多功能防护面料项目为主，在与同业竞争中取得较好的经济效益。企业拥有完善的产品开发管理体系，与四川大学、浙江理工大学等高校建立了长期合作关系，采用产、学、研的校企合作模式，新产品的产值率达50%以上。获得国家授权专利270多件，参与制订了《纺织品装饰织物》国家标准，荣获“标准化战略之星”、“全国纺织工业先进集体”、“浙江省专利示范企业”等荣誉称号。企业生产的“奥坦斯”品牌装饰面料被评为“国家免检”、“中国名牌”及“中国驰名商标”等。企业通过了ISO9001、ISO14000和OSHAS18000管理体系认证。



北京纺织控股有限责任公司

企业将产业用纺织品作为纺织主业方向之一，在聚氨酯软体油管、高性能帐篷和医疗用纺织品等3个领域重点发展。产品开发瞄准高端市场、导向明确，企业开发的“城市应急给排水系统”，被列入“十二五”重大科技创新项目计划中，并在“7.21”北京特大洪水的抢险中发挥了巨大的作用。企业注重产业链上下游合作，较好地实现了产学研结合。2011年产业用纺织品的销售收入占企业销售收入的比重已经达到22.36%，2012年上半年达到了29.29%。企业已取得授权专利21项，其中发明专利12项。获省部级以上科技奖4项，参与制定国家标准3项。





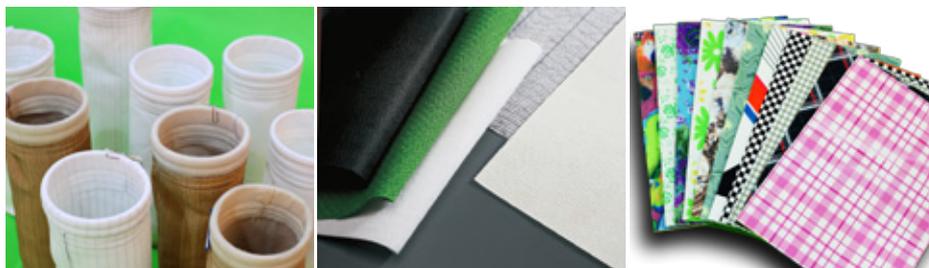
常州市宏发纵横新材料科技股份有限公司

企业致力于高性能复合材料前沿关键核心技术研发和追踪，是立足于新能源产业高性能纤维复合材料织物应用的专业制造商，主导产品为各类高性能纤维复合材料织物。企业建立完善的产品开发战略体系和产品开发激励机制，研发投入占销售收入的3.7%。重视上下游产业链的对接和产学研的结合，与国内科研院所和高校建立了长期的产学研合作关系，结成了紧密型科研联合体，承担国家“863计划”课题。企业获授权专利56项，其中发明专利8项、实用新型专利46项、外观专利2项，参与制定国家标准1项。企业通过了ISO9001质量管理体系认证，是江苏省优秀民营科技企业。碳纤维多轴向经编增强复合材料产品于2011年5月被评为“江苏省高新技术产品”。



福建鑫华股份有限公司

企业主要从事功能性非织造布和差别化再生聚酯纤维生产以及环保鞋材、汽车内饰材料和环保过滤材料的开发和生产，是国家环保过滤材料开发基地。主导产品包括环保过滤材料、再生差别化纤维、环保鞋材、功能性丽新布、汽车内饰材料、功能性家纺材料等系列产品等。企业将研发定位于战略新兴产业和环保新材料领域，建立了省级技术中心，成立了高效的研发团队，有着完善的绩效考核奖励制度，研发人员占比6.4%，研发费用投入占比3.16%，新产品产值率72.3%。企业拥有专利16项，其中发明专利6项，实用新型专利9项、外观设计专利1项，参与制定行业（国家）标准4项。企业通过ISO9001、ISO14001管理体系认证，荣获福建省创新型企业等荣誉称号。





佛山市斯乐普特种材料有限公司

企业主要从事各类纺粘法非织造布的研发和生产，主导产品为：聚苯硫醚（PPS）纺粘针刺+水刺滤料，主要用于火电厂等高温除尘领域；聚酯（PET）纺粘热轧、针刺非织造布，主要用于各类常温过滤领域，也可用于装饰、防水卷材、土工、排水等行业。其中，“PPS纺粘针刺+水刺过滤材料成套技术”为国际首创，已成功应用于火电厂。企业产品开发目标市场明确，建立了较为完善的产品开发管理体系，产品研发费用投入占比4.4%，新产品产值率达62%。企业设备的国产化率为100%，具有完全自主知识产权，获得发明专利1项，实用新型专利9项，参与制定3项行业（国家）标准，通过了ISO9000质量管理体系认证。



常州市润源经编机械有限公司

企业主要从事经编机械的研发、生产、销售与服务，主导产品包括多梳栉经编机、缝编机、轴向经编机、双针床、高速拉舍尔经编机等七大系列 50余种产品。企业开发规划科学，有健全的产品标准、设计规范和激励机制，并与高校保持紧密的产学研合作。企业自主研发国内首创的RY-1型缝编机国内市场占有率高，RCD-1型多轴向经编机等多项成果能够替代进口产品，填补了国内空白。目前已累计申请各类专利180余项，已获授权各类专利103项，其中发明专利 24项，承担了5项行业标准的起草工作，其中2项已正式发布。承担了国家重点新产品、国家火炬计划等省级以上项目12项，节能效果显著。





广东丰凯机械股份有限公司

企业是纺织机械行业内从事中高端织机的研发、生产、销售和技术服务为一体的知名企业，产品种类、规格齐全，包括剑杆织机、喷气织机、商标机、提花机、毛巾机、玻纤机、工业用布机等系列。企业制定了发展战略规划及相关产品的科技发展目标，构建了高效的产品开发团队和实施流程，建立了产学研用的战略合作体系。企业获得各类专利/著作权26项，其中发明专利2项，实用新型专利18项，外观专利2项，软件著作权4项，参与制定了《中华人民共和国纺织行业标准 FZ/T94004—2009》，并制定了广东省企业产品标准5项。企业先后通过了ISO9001质量管理体系认证和高新技术企业认证等，荣获国家重点高新技术企业等荣誉称号，丰凯产品被认定为广东省高新技术产品等。



常州市第八纺织机械有限公司

企业是专业生产各类经编分段整经机及经编机的厂商，主要从事纺织机械、纺织机械专用配件、装饰用铝合金条板制品等制造业务。企业具有清晰的产品开发战略，技术开发组织建设及实施流程合理，构建完善的项目和人才激励制度，注重产学研结合，与大专院校、科研院所建立了长期的合作关系。企业投入4000多万元完成了智能化高速整经、多梳栉、多轴向经编机械成套装备产业化项目，研发费用投入占比4.5%。整经机市场占有率达85%以上。企业共获授权专利156项，其中发明专利23项，实用新型专利133项，获得软件著作权1项，参与起草国家标准1项。企业通过ISO9001质量管理体系认证。





江苏迎阳无纺机械有限公司

企业是国内知名的非织造设备专业制造商，主要从事非织造技术、工艺、设备等的研究、开发、设计、生产、销售和服务。主导产品“迎阳”牌非织造机械市场占有率、出口规模、品牌知名度等在国内非织造机械行业遥遥领先。企业制定了发展战略规划及相关产品的科技发展规划，建立了项目和人才的激励制度和产学研用的战略合作体系。企业研发投入占比4.27%，拥有江苏省高新技术产品6个，授权发明专利3项，实用新型专利16项。企业主导制修订《针刺机》等5项行业标准和《非织造布设备工程安装与质量验收规范》国家标准，通过了ISO9001质量管理体系认证。“迎阳”为“中国驰名商标”。



常州市武进五洋纺织机械有限公司

企业是生产系列经编机、数控机床、高端纺织品的综合性企业，主导产品包括GE290D-JF-45/1/24、61/1/32数控多梳压纱提花经编机、GE2296高速双针床经编机、GE2396无缝内衣经编机等。企业建有江苏省经编机运动控制工程研究中心，与大专院校、科研院所合作，形成产学研紧密结合的研发团队，每年的研发费用投入占比4%。企业开发的成形智能化经编装备实现单台装备从纱线上机到服装一次编织完成，降低35%左右的生产成本，新产品产值率达80%。企业获得发明专利2项，实用新型专利46项，外观设计专利40项，参与制定行业标准6项，“五洋”、“柳绿”为“中国驰名商标”。



Cabbeen

卡宾服饰（中国）有限公司

企业主要从事服装设计、研发及生产业务，为设计师主导品牌，特色产品包括防盗口袋结构、腰围可调节的服装、可变换样式的服装、新型连衣帽结构等。企业建立了高效的产品研发队伍和完善的产品开发激励机制，新产品产值率达70%。企业构建与完善了国际化经营模式，运用SAP ERP系统，提高企业业务流程的运营效率和生产力。2012年保持同比11%的销售增长率。2010—2012年共拥有实用新型专利8项，获中国驰名商标称号，2010年卡宾先生荣获中国设计师最高奖项“金顶奖”。



江苏华艺服饰有限公司

企业主导产品包括以现代扎染、成衣染色、牛仔洗水、三维皱褶、雕拔拓印、电脑绣花、特种印花、数码喷印等艺术染整为载体的梭织、针织、机织、勾棒等休闲时装。企业具备完整的生产开发系统，注重产学研结合和上下游联系整合，与高校合作建有“江苏省数字化艺术扎染工程技术研究中心”，有自己完整的供销渠道，新产品产值率达52.8%。企业拥有“成衣染色图形一体化艺术染整工艺”和“成衣三维记忆与喷绘拓印聚集综合工艺”两项发明专利和50项外观设计专利，荣获“江苏纺织十大品牌文化企业”称号，获得省部级科技进步奖3项，产品荣获“江苏名牌”、“江苏省重点培育和发展的国际知名品牌”、“江苏省高新技术产品”等荣誉。



乐町 IEDIN

宁波乐町时尚服饰有限公司

企业是独立运营的女装品牌，太平鸟集团旗下全资子公司，主要以少女服饰类产品为主。企业以追求“小价格·大时尚”为理念，围绕16~22岁的年轻消费群体追求时尚和个性表达的需求，进行独立自主的服饰产品设计。特色产品“快单”系列，注重设计的国际化时尚元素，为充满活力的年轻少女提供最新最快的时尚资讯。企业具有较强的产品研发能力和完整的渠道体系，市场拓展速度较快，拥有自主设计研发团队，重视人才梯队建设，注重产品研发，特别是在产品的市场定位上，符合市场需求。产品销售稳定，取得很好的市场影响力，是近年来女装品牌运作成功的案例典范。



ZUOAN

石狮市佐岸服饰有限公司

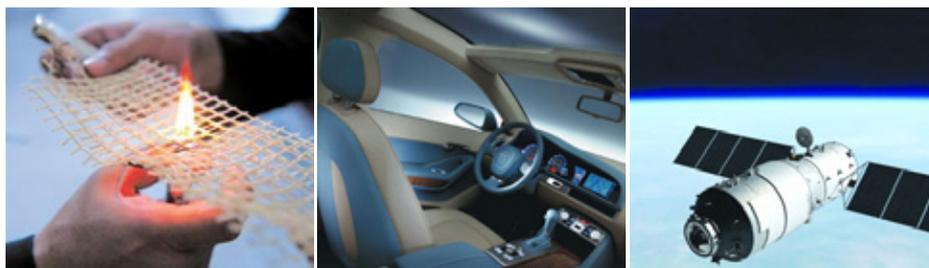
企业为国内设计师品牌，集设计研发、生产、销售于一体的现代化服装企业，品牌定位中高档休闲男装，2011年成功在美国纽交所挂牌上市。企业产品开发符合市场需求、导向性明确，产品开发体系完善，产品结构系列化、优质化。企业拥有一支针对市场的快速反应团队，在广东中山拥有庞大的研发与商品供应基地。硬件设施方面，拥有从德国、日本、意大利等国家引进的先进机器设备，具有年产服装50万件（套）的生产能力。近3年，企业每年销售收入都以近50%的增幅成长。





浙江海宁经编生产力促进中心

浙江海宁经编生产力促进中心是海宁经编产业园区的区域企业科技服务机构。中心下设研究中心、服务中心、中试基地，为量大面广的广大中小企业提供技术、检测、管理、人才等服务，提升中小企业的技术、管理水平和产品档次，提升经编产业整体竞争力，使海宁经编真正成为整合、共享、服务、创新的实践基地。中心拥有员工68名，科研团队21名，重点研发人员10名，并与国内知名纺织高校建立长期合作。中心建立了浙江省嘉兴经编产业技术创新服务平台和“浙江省高性能产业用纺织品产业技术创新战略联盟”，开展差异化经编产品研发，中试成功的面料申请知识产权，并在区域内免费推广生产，促进区域内经编企业良性发展。



广州白马服装市场

广州白马服装市场是中国十大服装专业市场、广东省现代批发市场龙头企业、中国服装品牌孵化基地，旨在创建服装流通渠道，推进市场与商家的品牌化建设、搭建行业交流平台和促进服装行业发展。市场注重对商户的原创设计能力培养和服装原创款式版权保护，通过举办服装设计师比赛、大学生时装设计大赛等活动，大力倡导原创设计的文化氛围，目前拥有国内外服装厂商1100多家。市场为商户提供交易新平台，每年举办供需对接会、全国巡展、白马服装采购节，每年场内商户的直接营业额超过30亿元。2010—2011年，场内18个服装品牌获得“中国服装成长型品牌”、5个品牌获得“中国服装优秀渠道品牌”称号。2012年市场荣获“广东时尚服装国际采购中心”和“广东省服装产业转型升级重点培育服务平台”称号。





A series of horizontal dotted lines spanning the width of the page, intended for handwritten text or signatures.



CNTAC

中国纺织工业联合会
产品开发贡献奖评委会

电话：010-85229720 传真：010-85229728

E-mail：gxj@ml.ctei.gov.cn

www.ctei.gov.cn