

大数据集成 物联网智慧管理企业缔造者

SUNRISE • 圣瑞思

NINGBO SUNRISE INDUSTRIAL AUTOMATION CO., LTD





企业荣誉：

- 国家高新技术企业
- ISO9001：2008质量管理体系认证
- 行业内第一家拥有软件版权证书的企业
- 行业内首家采用RFID射频技术的企业
- 国家科技部创业创新基金支持项目
- 宁波市成长型、效益型、创新型三型企业



立足新起点 开创新局面

宁波圣瑞思工业自动化有限公司是浙江瑞晟智能科技股份下属全资子公司，自成立以来，一直专注于服装生产吊挂线的设计与制造，致力于服装生产吊挂系统的研究开发与技术创新，在公司全体员工的共同努力下，不断吸收和累积先进的生产技术经验，并在此基础上大胆创新，研究和开发出了更先进更稳定更高效的服装生产吊挂系统，公司也已发展成为国内生产吊挂设备行业最具活力、最具开拓精神、最具发展前景的商家。据统计2016年行业内市场占有率达35.7%，截止2017年10月28日国内共计服务537家缝制企业。

公司本着“秉承卓越，用心服务”的理念，凭着雄厚的技术力量，以更为崭新和前瞻的姿态，为客户打造更为优质的产品 and 更加周到的服务。



【经营理念】：秉承卓越 用心服务

【服务对象】：服装企业、家纺企业以及其它缝制类企业

【服务规范】：

- **【服务职业化】**

圣瑞思拥有一支专业的安装、售后服务队伍，为客户提供及时、保姆式的服务。

- **【工作流程化】**

圣瑞思拥有规范化的安装服务工作流程，以严谨的工作态度服务于客户。

- **【技术科技化】**

圣瑞思拥有专业的设计开发队伍。我们立足于客户的需求，设计最佳的方案，提供最好的设备。



SUNRISE 圣瑞思 做什么？



工业生产实时数据采集系统制造
智能生产与后整吊挂系统制造
工业智慧物联网系统制造

.....

大数据集成 物联网智慧管理企业缔造者



SUNRISE 缔造智慧工厂 **七**大保障系统



我们提供：

- 智能面辅料库系统
- 智能数据采集系统
- 智能机器人搬运系统
- 智能生产吊挂系统
- 智能分拣系统
- 智能仓储系统
- 大数据集成MES系统

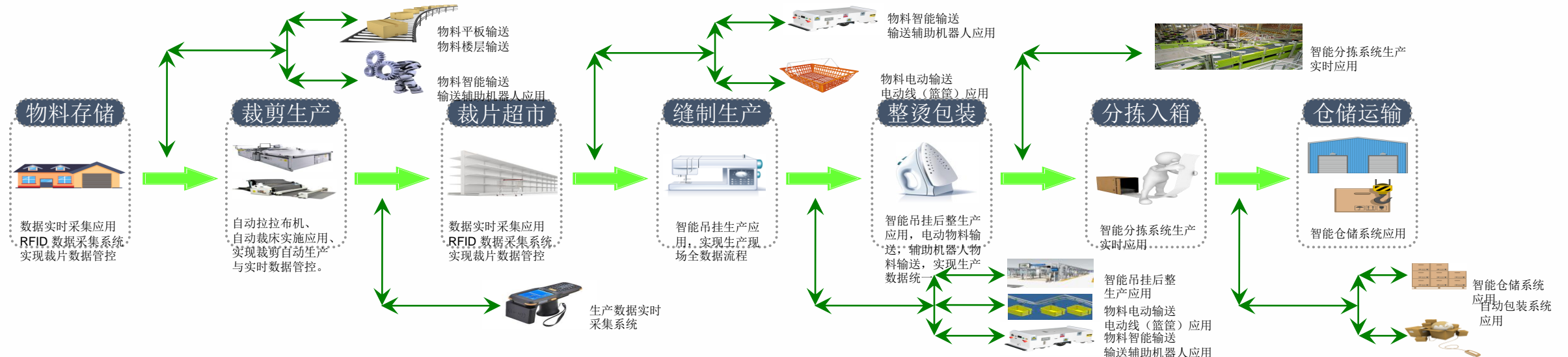




应用示意：圣瑞思做以下七套系统

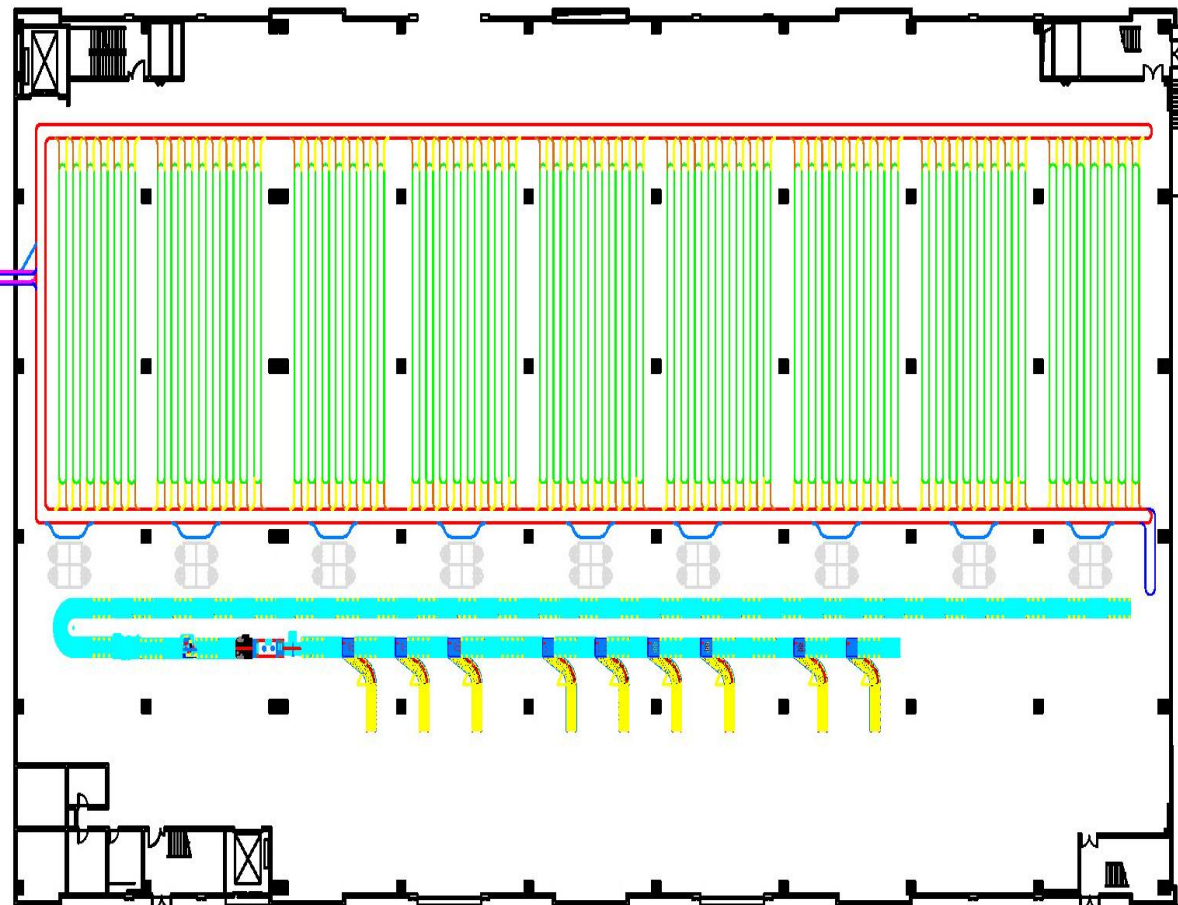
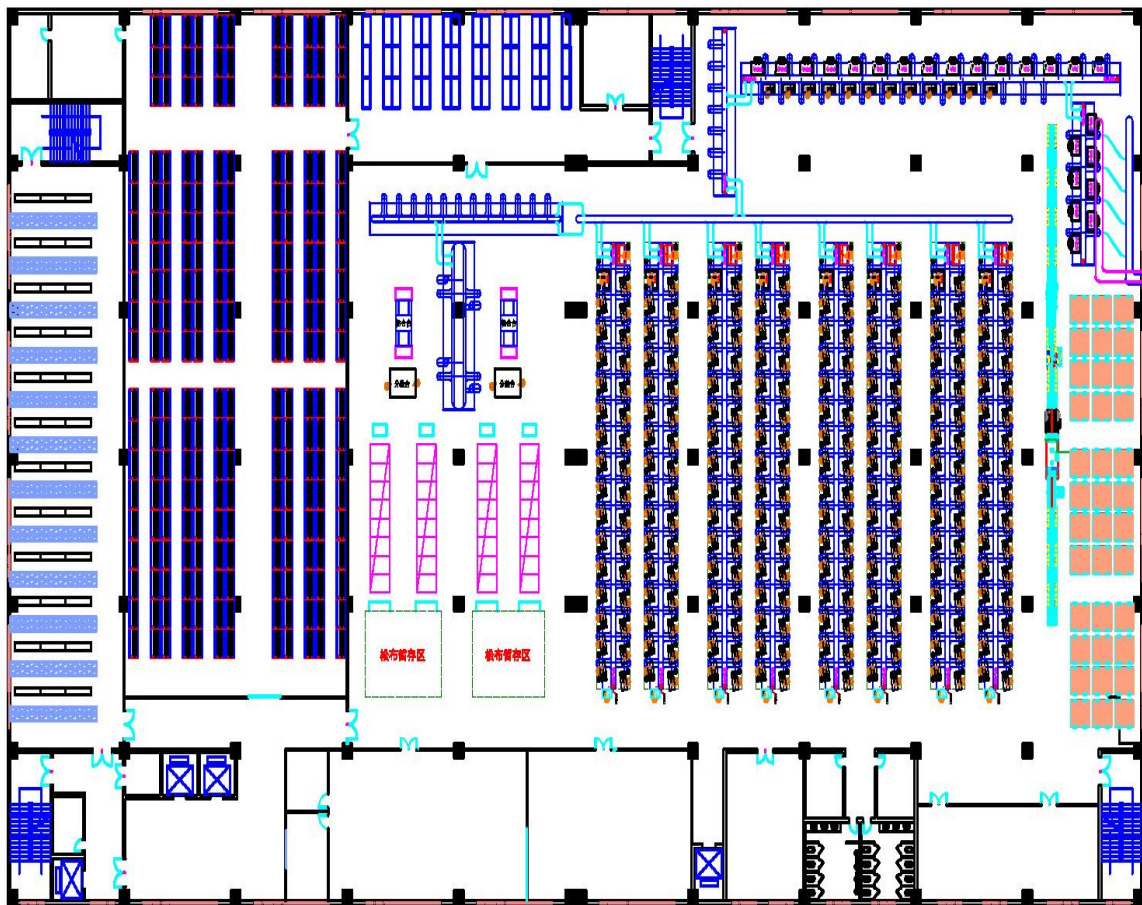


SUNRISE大数据网络集成平台 (服务器)



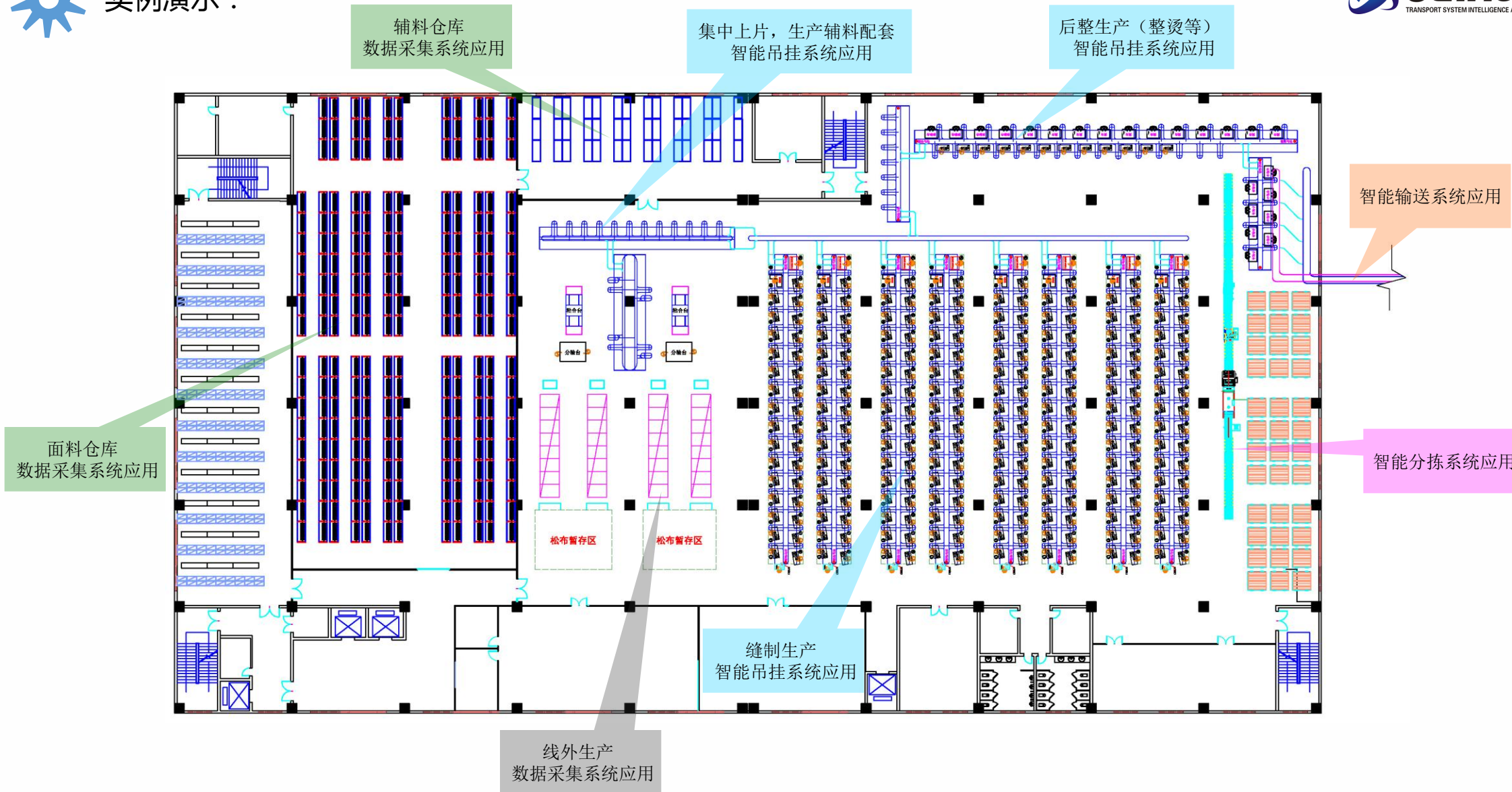


实例演示



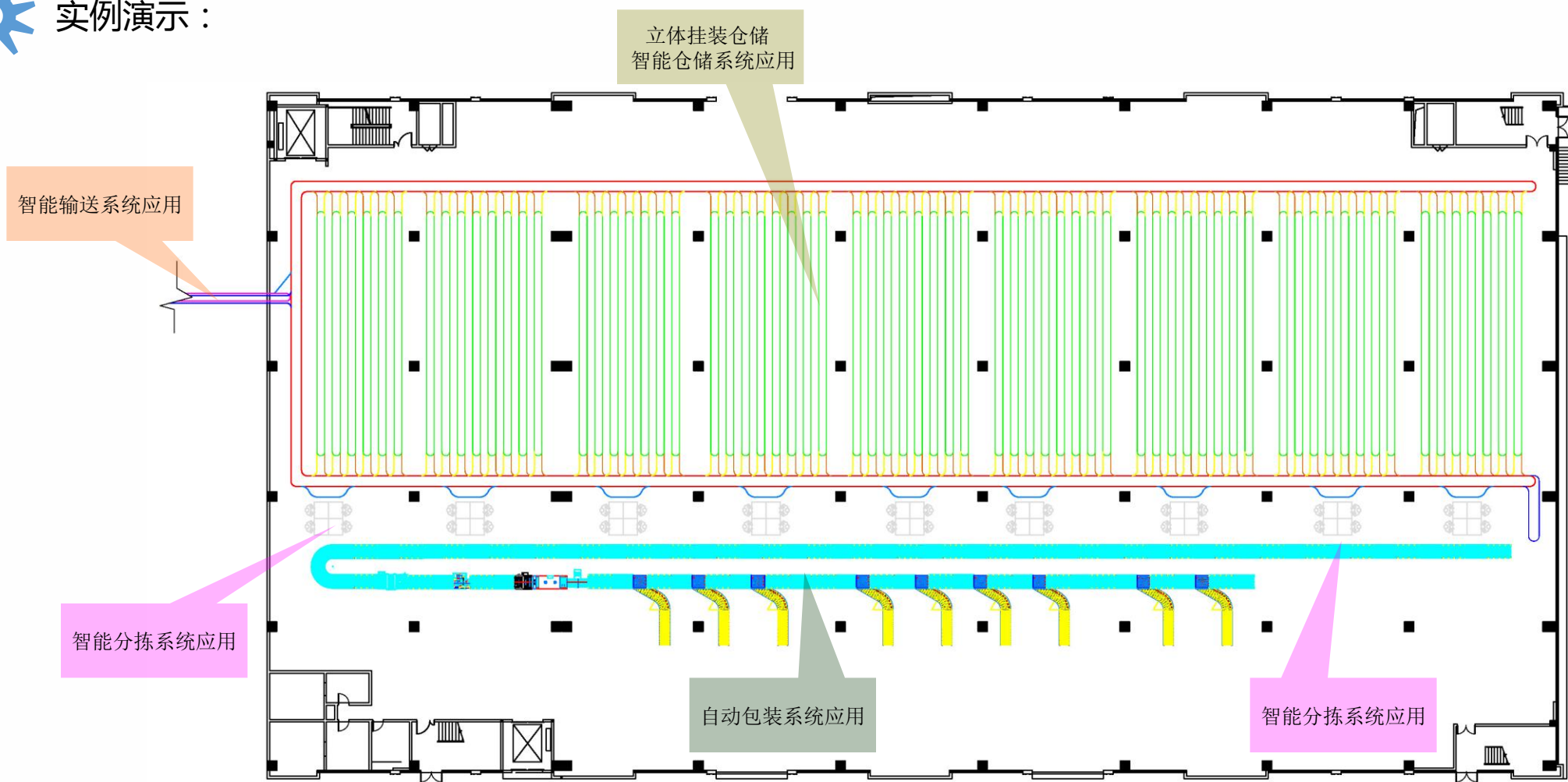


实例演示：





实例演示：



智能面料存储系统应用

面料在整个库区内实行无人工搬运，找寻面料时系统自我报告，管理者只需根据显示器所指进行面料剪取，对面料在库区内的位置管理非常明朗化。

裁剪生产



自动拉布机、
自动裁床实施应用、
实现裁剪自动生产
与实时数据管控。

裁片超市



数据实时采集应用
RFID 数据采集系统
实现裁片数据管控



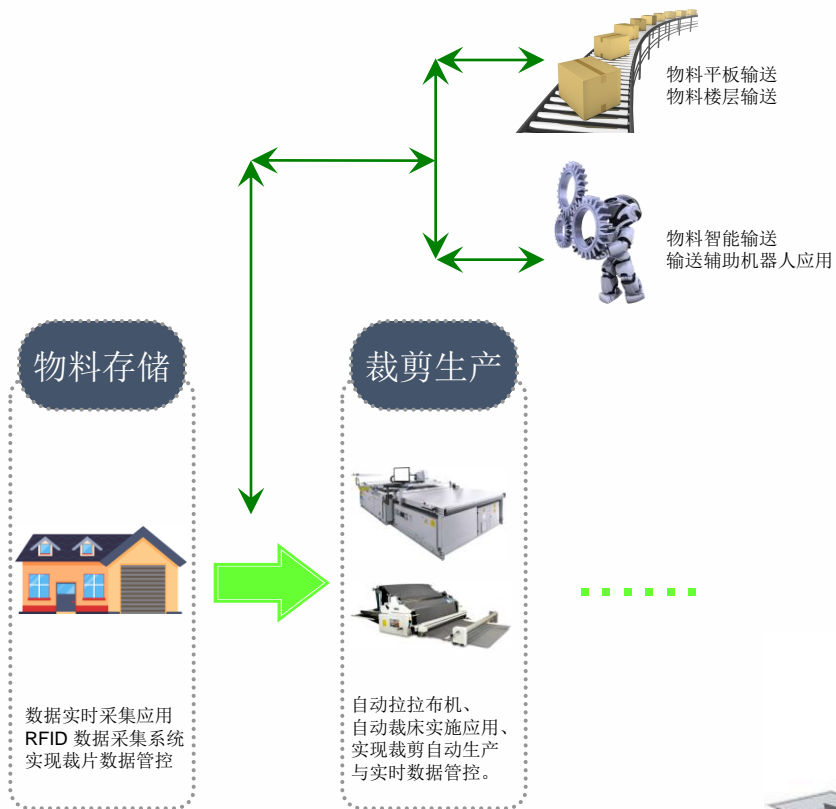
生产数据实时
采集系统



物料电动输送系统应用



SUNRISE 输送线主要是完成其物料的输送任务，其完成生产企业内部实时生产的输送，成为物料搬运系统机械化和自动化不可缺少的组成部分。



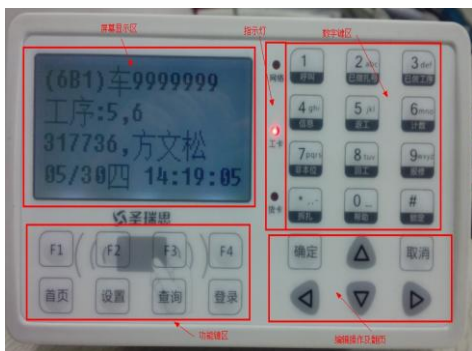
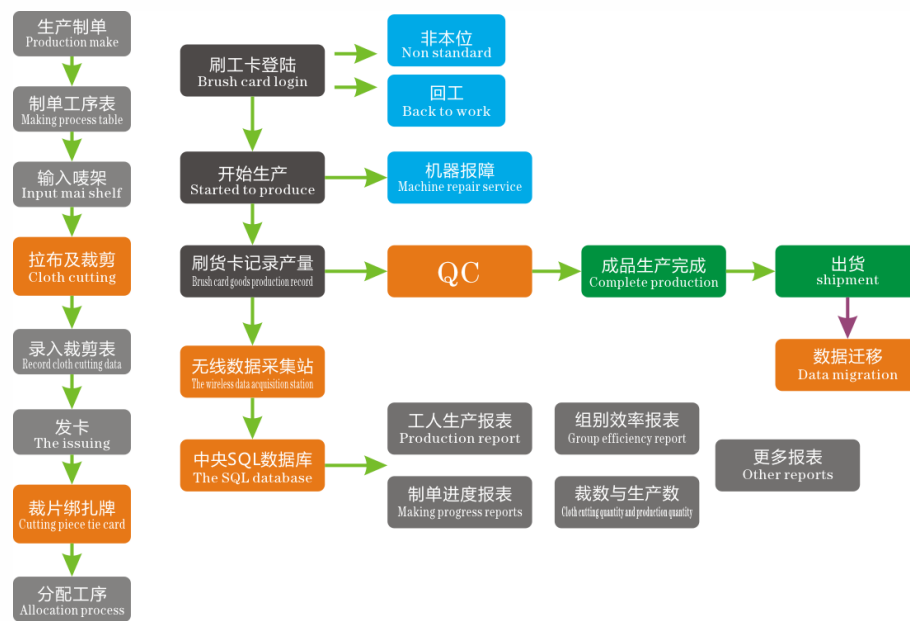


生产数据实时采集系统应用

针对生产现场的数据采集，正式推出国内首创的现场数据采集领先解决方案，从软、硬件方面帮助客户快速建立车间现场数据采集网络，实时获取车间现场的数据信息，为生产及决策提供实时的数据依据。



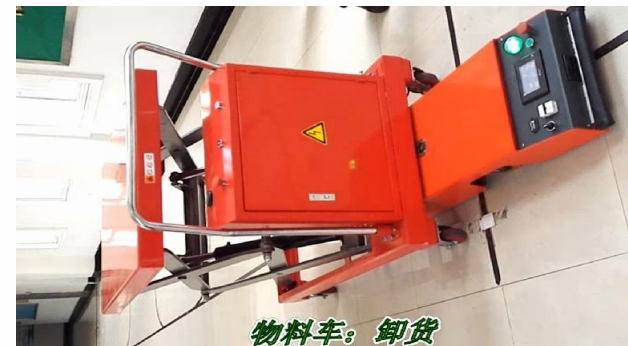
系统流程示意图：

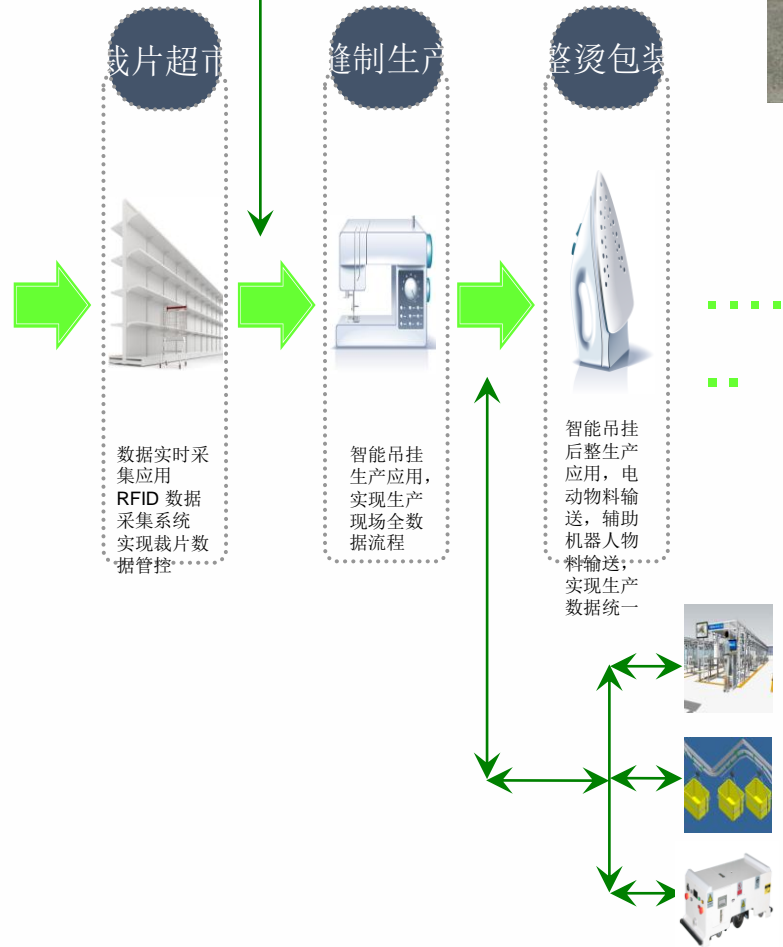




➤ 智能生产辅助**机器人**系统应用

- 智能生产辅助机器人是集机械、电子、控制、计算机、传感器、人工智能等多学科先进技术于一体的现代制造业重要的自动化装备。它是综合了计算机、控制论、机构学、信息和传感技术、人工智能、仿生学等多学科而形成的高新技术。





电动线（篮筐）应用



智能吊挂后整生产应用

➤ 智能物料配送系统应用



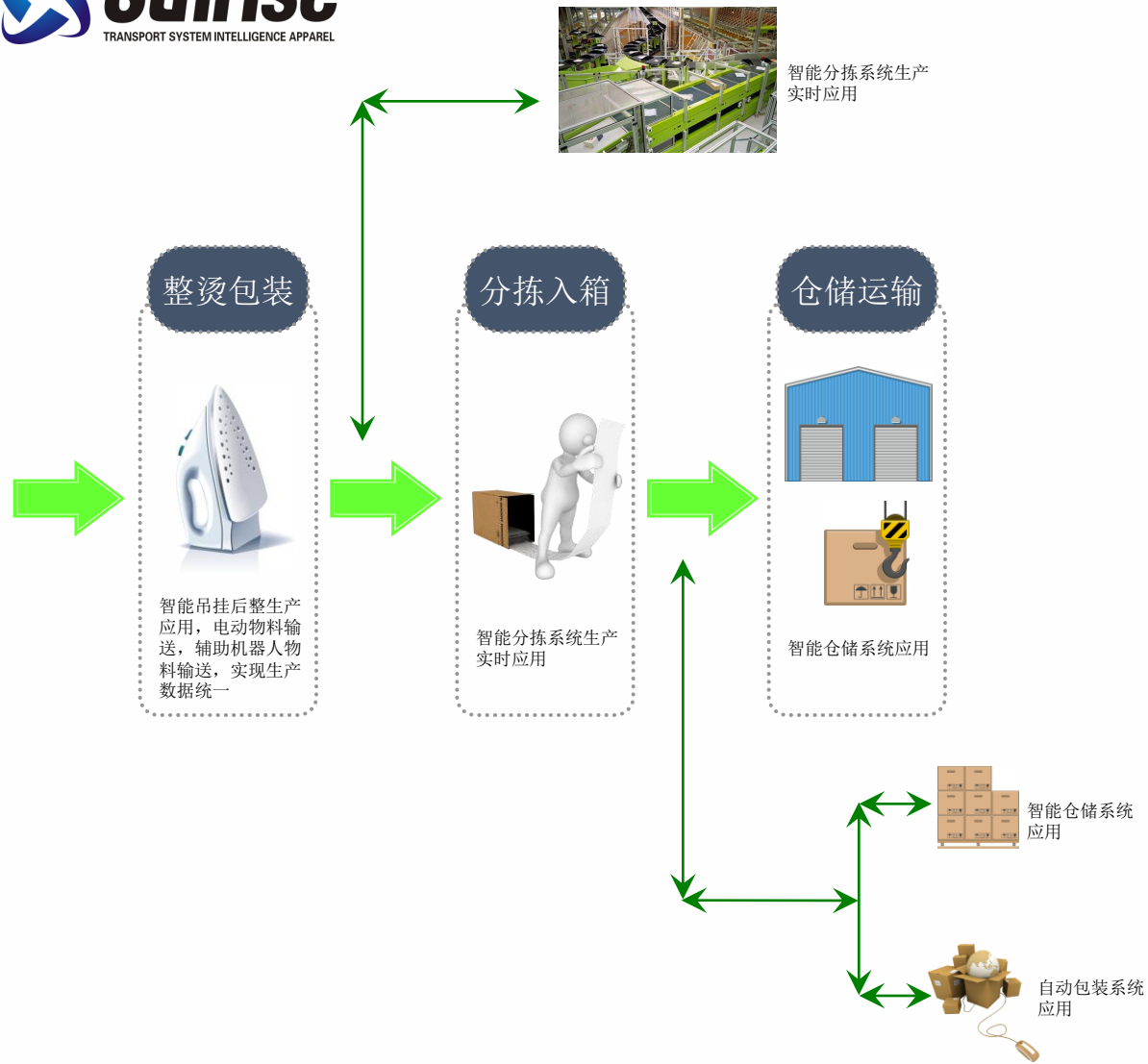
SUNRISE 手动电动服装悬挂系统是车缝、熨烫的经济型解决方案，有利于提升企业的生产现场环境和质量管理，提高生产效益。系统采用轨道滑车及岔道式设计，适合各种生产环境，是后道生产与传统后道改造的最佳选择，其悬挂式流水，有助于提高产品的质量，降低员工工作强度，改善生产环境。



➤ 智能生产与后整吊挂系统应用

- SUNRISE 智能吊挂系统是一套智能化、数字化的缝制生产流水设备系统。它采用电脑化管理，配合企业级数据库、管理软件、电子技术、RFID射频技术、工业自控技术及先进的机械传动技术，来代替原有生产中的人工搬运、记录、统计等传统方式，实现整个生产流程的信息化与高效有序作业。

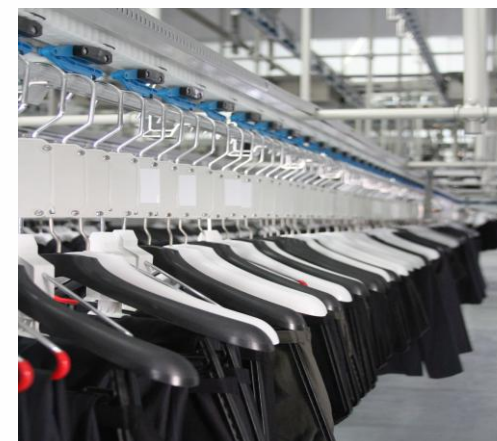






➤ 智能生产分拣系统应用

- SUNRISE 智能分拣系统为提升企业全面产品分拣设备的整合系统，目的在为求改善目前作业环境、出货管理品质、提高作业效率及节省人力搬运的需求，以达到省力化、流程合理化及自动化、进而成为业界标准。

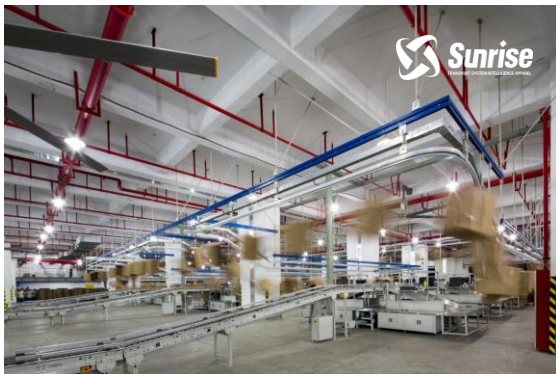




➤ 自动包装系统应用

- 自动包装系统由智能输送，装箱单的自动生成，自动贴标系统，称重设备，自动封箱设备，热缩裹膜设备，自动捆扎设备等系统模块构成了完整的自动包装流程。使工作更加条理化，可视化，彰显企业风采，提升品牌效应。。





➤ 智能仓储与物流系统应用

➤ 智能仓储是物流过程的一个环节，智能仓储的应用，保证了货物仓库管理各个环节数据输入的速度和准确性，确保企业及时准确地掌握库存的真实数据，合理保持和控制企业库存。通过科学的编码，还可方便地对库存货物的批次、保质期等进行管理。利用系统的库位管理功能，更可以及时掌握所有库存货物当前所在位置，有利于提高仓库管理的工作效率。



➤ 大数据集成系统



➤ 移动商务数据模块应用

➤ MES 模块应用：

制造执行系统 (manufacturing execution system , 简称MES)

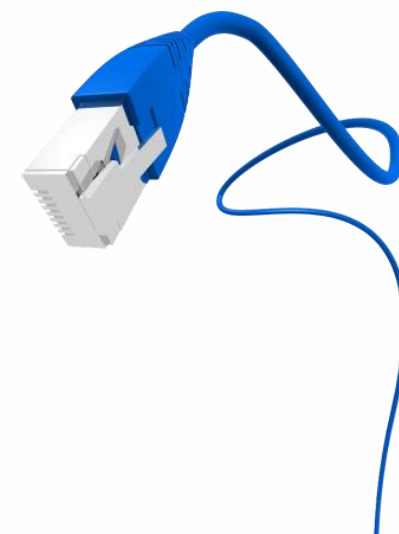
MES能通过信息传递对从订单下达到产品完成的整个生产过程进行优化管理

➤ WMS 模块应用：

仓库管理系统(WMS-Warehouse Management System)

仓库管理系统是通过入库业务、出库业务、仓库调拨、库存调拨和虚仓管理等功能，综合批次管理、物料对应、库存盘点、质检管理、虚仓管理和即时库存管理等功能综合运用的管理系统，有效控制并跟踪仓库业务的物流和成本管理全过程，实现完善的企业仓储信息管理。

➤ ERP数据数据对接应用



➤ 我们的战略合作伙伴



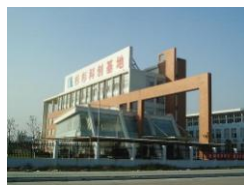
➤ 感谢！

所有圣瑞思曾经服务过和正在服务的客户！正是您朋友一样的支持才得以圣瑞思的成长。

精彩圣瑞思，由您缔造！



雅戈尔集团



杉杉集团



罗蒙集团



森马集团



乔治白集团



以纯集团



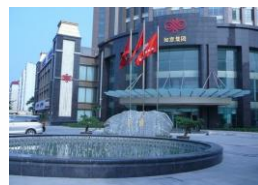
才子集团



海澜之家



安踏集团



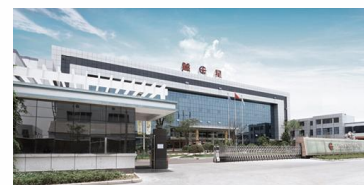
如意集团



阿迪达斯·中国



霞湖世家



慈星股份



宝发集团



晶苑集团



益达服饰



富安娜集团



罗莱集团



水星家纺



博洋集团



梦洁集团

..... 以上排名不分先后，篇幅有限，仅列部分企业！



大数据集成 物联网智慧管理企业缔造者

工业生产数据实时采集系统、智能生产与后整吊挂系统、智能物料配送系统、
智能生产分拣系统、智能仓储与物流系统、大数据集成系统、智能生产辅助机器人系统、……



宁波圣瑞思工业自动化有限公司
NINGBO SUNRISE INDUSTRIAL AUTOMATION CO., LTD
0574-88836999 400-8266-711